

Centra obróbkowe - cyfrowi rzeźbiarze

Postęp technologiczny w dziedzinie elektroniki to nie tylko nowoczesne telefony i inne przedmioty codziennego użytku. To także rozwój nowoczesnych narzędzi produkcyjnych, które dzięki cyfrowemu sterowaniu są w stanie wykonać wiele prac, w tym skomplikowane obróbki mechaniczne znacznie szybciej i nie mniej dokładnie niż wyszkolony fachowiec.

Czego potrzebuje klient?

Współczesna produkcja to nie tylko wielkie serie jednakowych produktów, ale także krótkie serie a nawet pojedyncze sztuki ściśle dopasowanych do potrzeb klienta produktów. Można porównać to do pracy tradycyjnych zakładów rzemieślniczych, w których nie liczy się ilość lecz jakość. Jednak nowoczesny zakład zajmujący się produkcją i usługami nie może sobie obecnie pozwolić na długie wykonywanie zamówień. Szybkość reakcji na wymagania klienta i jakość wyrobu są obecnie jednymi z ważniejszych kryteriów wyboru wykonawcy. Istotna jest także cena, która dzięki zastosowaniu pojedynczego urządzenia może być konkurencyjna w stosunku do ceny wyrobu wymagającego uruchomienia linii produkcyjnej. Idealnym rozwiązaniem dla zakładów oferujących usługi związane z obróbką mechaniczną metali jest centrum obróbkowe.

Centrum obróbkowe – jedna maszyna, wiele narzędzi, multum możliwości

Centra obróbkowe, zwane także obrabiarkami wielooperacyjnymi to urządzenia łączące w sobie szereg możliwości. Są one rozwinięciem tradycyjnych narzędzi m.in. frezarek, jednak dzięki sterowaniu cyfrowemu i automatycznej zmianie narzędzi obróbkowych wykonują one zaprogramowaną pracę w sposób niezależny od operatora, pod czujnym okiem komputera. Zapewniają one, w zakresie swoich możliwości technologicznych, wykonywanie w jednym zamocowaniu przedmiotu dużej ilości operacji obróbkowych za pomocą różnych narzędzi. Centrum obróbkowe wyposażone jest w magazyn narzędzi z automatyczną ich wymianą. Dodatkową zaletą jest bezpieczeństwo użytkowania maszyny. Komora robocza urządzenia jest zamykana na czas pracy a dostęp do niej możliwy jest dopiero po wyłączeniu części ruchomych. Zamykana komora robocza chroni także otoczenie przed rozpryskami płynów chłodzących lub wiórami powstającymi w czasie obróbki metali.

Jakie centrum wybrać?

Istnieje szereg podziałów centrów obróbkowych, ale ze względu na wykonywane działania można je podzielić na kilka podstawowych grup:

- Do formowania części takich jak korpusy i elementy płaskie (frezarskie, wytaczarko-frezarskie, szlifierskie),
- Do części o symetrii obrotowej (tokarskie, szlifierskie),
- Specjalistyczne, do wykonywania określonych czynności technologicznych,
- Ponadto występują centra wykorzystujące do obróbek lasery lub zjawisko elektroerozji.

Haas Automation dobry wybór

Na rynku dostępne są centra obróbkowe różnych firm, jednak decydując się na wybór należy kierować się nie tylko ceną, ale także i szybkością i kompetencją serwisu oraz dostępnością części eksploatacyjnych dla tych urządzeń. Dobrym wyborem może być kupno maszyny używanej, ponieważ jeśli używane centrum obróbkowe było prawidłowo użytkowane i serwisowane to najistotniejsze dla jego działania części pozostają sprawne przez długi czas, a cena jest znacznie niższa. Są to przede wszystkim maszyny używane do szkolenia operatorów lub maszyny demonstracyjne, na których pokazywano możliwości urządzeń firmy Haas. Urządzenia te objęte są roczną gwarancją. Ponadto można spotkać na rynku maszyny poleasingowe lub sprzedawane po modernizacji parku maszynowego w innych zakładach.

Dlaczego warto wybrać produkty Haas?

Z wielu względów. Przede wszystkim firma jest jednocześnie producentem wszystkich części składowych, które wykonywane są w jednym zakładzie. Serwis oferowany przez kooperujące podmioty jest z reguły dedykowany specjalnie dla urządzeń Haas, a wozy serwisowe zaopatrzone są w zapas podstawowych części zamiennych. Urządzenia są projektowane pod kątem wygodnej obsługi przez operatora. Dzięki specjalnym rozwiązaniom oraz optymalnemu wykorzystaniu najnowszych technologii maszyny Haas gwarantują wysoką produktywność oraz najlepszy w branży stosunek ceny do wydajności.